

Престоят струва ли ви пари?

Научете как нашият опит ни позволи да възстановим работата на голям производител на храни и напитки в Съединените щати и да работи с максимална ефективност.

Неуспешното запечатване може да струва невероятно скъпо на всеки производител, но в индустрията за храни и напитки чистотата на вашия продукт е от първостепенно значение. Когато става въпрос за производство на хранителни продукти, поддържането на постоянно качество и чистота не е просто важно – то е жизненоважно за репутацията на вашата марка. Дори едно изземване на продукт или един болен клиент от заразяване може сериозно да навреди на доверието във вашата марка. Ето защо е изключително важно да имате надеждно решение за уплътняване, съобразено с вашите специфични нужди. Това ви помага да избегнете скъпи престои, похабени материали, да гарантирате безопасността на храните и най-важното да защитите ценната си репутация.

Предизвикателството

Когато голям производител на храни и напитки в Съединените щати получи сигнал от своите метал-детектори, че нещо метално е намерило място в крайния продукт, те незабавно затвориха цялата производствена линия. Техният екип инспектира щателно всяка част от тяхната сложна производствена линия, за да определи източника на замърсяването. След четири невероятно дълги и скъпи дни те най-накрая откриха, че метална пружина се е разхлабила от семеринг. Пружината се е счупила на малки фрагменти, докато е пътувала през оборудването и е замърсила крайния продукт.

Линията обикновено произвежда 180 000 единици на час, така че този един инцидент струва най-малко около седемнадесет милиона единици загубено производство, плюс хиляди долари продукт, който трябваше да бъде бракуван поради опасения за безопасността. Малко след като задейства оборудването си със сменяем семеринг, те получиха друго известие за метални фрагменти в продукта. След разследване те разбраха, че източникът е от точно същият семеринг в оборудването им за гланциране, което наскоро се повреди. Те бързо разбраха, че уплътненията, които използват, не са подходящи поради значителния риск от повреда и замърсяване. Те имаха връзка с нашия дистрибутор, който след като научи подробностите за проблема, незабавно потърси помощта на нашия специализиран инженерен екип.

Приложението

Повредата на уплътнението е възникнала в техните машини за гланциране, използвани за покриване на храни или сладкарски изделия с шоколади, кисело мляко или други глазури. Въпреки че изглежда като просто приложение, има някои специфични предизвикателства, за които едно уплътнение трябва да е подходящо. Като всяко приложение, което включва храна или напитки, материалът за уплътнение трябва да отговаря на специфични санитарни изисквания, определени от FDA (Администрация по храните и лекарствата) и ЕС (рег.) 1935/2004 относно специфичните изисквания за способността на уплътненията да се справят с мазни материали и химически



почистващи препарати. Второ, трябва да може да функционира и при високи температури, тъй като за да могат продуктите да се намазват, те трябва да се нагреят или разтопят, за да се нанесат върху крайния продукт. И накрая, уплътнението трябва да бъде изключително издръжливо и способно да издържи на изключително дългите производствени цикли, които машините за гланциране обикновено изпитват само с минимални планирани цикли на поддръжка, при които те ще сменят уплътненията заедно с поддръжката на оборудването.

Решението

Въпреки че отстраняването на проблема беше от голямо значение за производителя, те ни информираха за цената, която биха могли да предвидят за уплътненията. Те бяха свикнали с по-ниската цена на уплътненията с по-ниско качество и имаха малка гъвкавост в рамките на бюджета си. По време на прегледа на приложението нашият инженер осъзна, че нашата марка Dichtomatik може да бъде преработена по поръчка, за да отговори на нуждите на приложението на достъпна цена. По време на преработката нашият екип премахна изцяло металната пружина, направи няколко малки модификации на дизайна и използва PTFE ръб на семерингите. Обикновено се използва пружина, за да се осигури натиск върху уплътнителната зона и да се поддържа плътно семеринга по повърхността на вала. Преработеният семеринг обаче успя да запази тази функционалност, като същевременно напълно предотврати шансовете за навлизане на метал в продукта. Актуализираният дизайн на персонализираният семеринг поддържа същата производителност и пасва перфектно на оборудването, което означава, че не е необходимо преоборудване, за да използваме нашето уплътнение вместо нашите конкуренти. След това нашият екип започна да произвежда персонализирания семеринг с нашата услуга Freudenberg Xpress®, която е много подходяща за персонализираните решения като това.

След внедряването служителите на компанията незабавно забелязаха драстични подобрения, тъй като видяха нулеви

повреди на уплътненията с новите семеринги, което им позволяваше да работят спокойно по своите планирани цикли на поддръжка. Надминавайки очакванията на всички, новите семеринги бяха значително по-лесни за инсталиране, което помагаше да се спестят ценни минути от планирания престой. Въпреки че обемът на тези персонализираните семеринги Dichtomatik, произведени чрез Freudenberg Xpress®, е сравнително нисък на около 2500 долара годишно, производителят спестява стотици хиляди долари годишно, като вземе предвид похабените материали, загубата на производство поради престой и прекомерната подмяна на уплътненията.

Въпреки че този случай беше решен поради много строга чувствителност към цените с персонализирано решение на марката Dichtomatik, нашата първокласна марка Freudenberg обикновено е най-добрият вариант за приложения в хранително-вкусовата промишленост. Нашите решения за

промишлени процеси с марка Freudenberg са специално пригодени за уникалните нужди с хигиеничен дизайн и специализирани материали, уникални за Freudenberg Sealing Technologies, които осигуряват изключителна производителност при специфичните предизвикателства, пред които са изправени в хранително-вкусовата промишленост. Научете повече за нашите водещи в света решения за запечатване за food and beverage market или оставете информацията си по-долу, за да поискате подкрепа от експерт по запечатване, за да видите как можем да използваме нашето огромно портфолио от материали, услуги и продукти, за да намерим правилното решение за вашите нужди.

За повече информация, моля, посетете

<https://www.freudenberg.com>

<https://www.vdinternational.com>

Нови специализирани J профили за космическото пространство

Walter разширява портфолиото си от размери на инструментите за резби в стандартната гама



Walter разширява съществуващото си портфолио за J профили с обширни нови размери за метчиците за глухи отвори Paradur® Ti Plus и Paradur® Ni 10, за Prototex® TiNi Plus за резби с проходни отвори, както и новата резбофреза TC630 Supreme. Потребителите вече могат да получат практически всеки размер на резбата в стандартната гама в профилите MJ, UNJC и UNJF. Благодарение на високата си товароспособност резбите с J профил са предпочитани в аерокосмическия сектор (напр. за компоненти на двигатели), тъй като това включва трудни за обработка материали като титан (от "студената страна" на двигателя) или сплави на основата на никел (от "горещата страна"). Изпитаните фамилии инструменти на Walter са специално специфицирани за тези високотехнологични изисквания – например с подходящи покрития или геометрия на ъгъла на спиралата.

И четирите инструмента имат изключително стабилна конструкция и гарантират висока надеждност на процеса при трудни за обработка материали. Paradur® Ti Plus за машинна обработка на титан е впечатляващ благодарение на стабилните режещи ръбове и неговата голяма устойчивост на износване, несъдържащото титан ACN твърдо покритие, което предотвратява образуването на натрупвания по ръбове. Той също така позволява много дълъг живот на ръба на инструмента и отлично качество на резбата. Paradur® Ni 10 за сплави на основата на никел е особено подходящ както за рентабилна, така и за надеждна обработка на трудни за обработка материали като Inconel 718. Prototex® TiNi Plus е идеален за универсална обработка на трудни титанови и никелови сплави с един инструмент, при което



новодобавените орбитални фрезови фрези TC630 Supreme са специално проектирани за компоненти, изработени от неръждаема стомана и материали с висока якост като титан или инконел с най-високи изисквания за надеждност на процеса. Следователно те са впечатляващи – дори при неблагоприятни условия – благодарение на тяхната гъвкавост в практически всеки материал. Като цяло Walter предлага на своите клиенти една от най-изчерпателните гамии за J профили.

Cera Walter предлага изпитани и тествани инструменти с J-профил за почти всички изисквания и размери в своята стандартна гама.

За повече информация

Моля посетете:

<https://www.vdinternational.com>