

Пещите за термообработка на CODERE имат уникални предимства

Разговор с Лумир Дуфек - Регионален мениджър продажби в Централна Европа

- Къде е базирана компанията CODERE SA и в какви изделия е специализирала производствената си програма?

Разположена е в град Alle в кантона Юра в Швейцария. CODERE SA е специализирана в изграждането на промишлени инсталации за термична обработка. Компанията е основана преди повече от 30 години. CODERE SA предлага гама от индустриални пещи за термообработка с управление в защитена среда, които произвежда по поръчка на клиентите.

Процесите на термична обработка включват закаляване, цементиране, азотиране, темперирание и отгряване с много различни среди за закаляване (масло, соли, вода или полимер), с които могат да бъдат комплектовани пещите CODERE.

- В кои области на индустрията и в кои държави развива дейността си CODERE SA?

Компанията работи активно в световен мащаб в редица области, включително автомобилостроенето, аеронавтиката, крепежните елементи, инструменталната екипировка, изработката на пружини, обработката на благородни метали, медицината, оптиката, оръжейната и хидравличната промишленост, както и обслужва редица цехове за термична обработка по международни договори.

- Какво отличава продуктите на CODERE SA от тези на другите компании?

Пещите на CODERE имат уникални предимства пред традиционните видове пещи. Налице е ръст на процесите на закалка в соли (ADI - сферографитен чугун с бейнитна структура, прекъснато закаляване, бейнитно закаляване), на обработка на титан, на аерокосмически проекти, съобразени със стандарта AMS 2750E или на автомобилостроенето (CQI-9) и на мултипродуктови серии (необходима е гъвкавост на температура и среда) Някои предимства пред традиционните пакетни IQ системи са следните:

- Гъвкавост на системата (2 пещи с 1 вана за закалка в масло или две вани за закалка, работещи с 1 пещ на една и съща линия).
- Висококачествена повърхностна обработка на частите (важно при дълги и тънки детайли).
- Модулна система (възможност за увеличаване на капацитета на производство чрез закупуване на допълнителни модули).
- Бързо нагряване до работна температура в пещ за закаляване и цементиране.
- Лесна и удобна поддръжка на системата.



• Напълно автоматизирана система (непрекъснат производствен процес, включително през нощта и в почивните дни).

Важно е да се подчертае, че пещите CODERE са оборудвани с усъвършенствана топлоизолация от минерални влакна, така че не съдържат никаква тухлена облицовка. Този метод на топлоизолация е най-енергоспестяващ, тъй като топлината, произведена от нагревателните елементи, преминава директно в зарядката, без да се акумулира в изолацията.

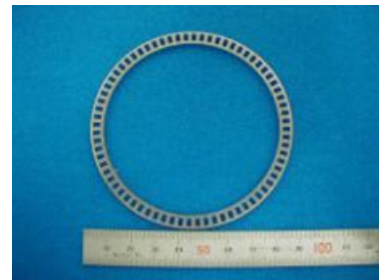
- С какво особено се гордее CODERE SA?

От началото на своето съществуване компанията CODERE SA се е специализирала в закаляването в сол или по-скоро в потапянето в смес от соли. Този метод на закаляване се характеризира с намаляване на вътрешните напрежения,



а това, в сравнение с другите видове закаляване, води до по-малки геометрични деформации на закалените детайли.

Добър пример за онагледяване на горното твърдение е лагерната клетка на търкалящ лагер. Една партида съдържа 2000 от тези малки компоненти, за които е от решаващо значение да се спазва допустимото отклонение на деформация на челната повърхнина. Линейна деформация, по-малка от 0,10 mm, се наблюдава при 50% от закалените в масло части, докато при закаляването със соли същият толеранс на линейна деформация, по-малка от 0,10 mm, се наблюдава вече при 95% от закалените части.



От само себе си се разбира, че минималните деформации след термична обработка означават намаляване на разходите за последваща механична обработка на детайлите.

ГАЛИКА – клон АД

София 1000, Ул. „6-ти септември“ 6-Б

Тел.: 02 981 09 76,

Факс: 02 980 53 17,

E-mail: oce@galika.bg

www.galika.bg

www.smola-nishka.bg